

D[®]

DIFEMAT[®]



CATÁLOGO

ACCESORIOS

Y HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS



DIFEMAT[®]

¡BIENVENIDOS!

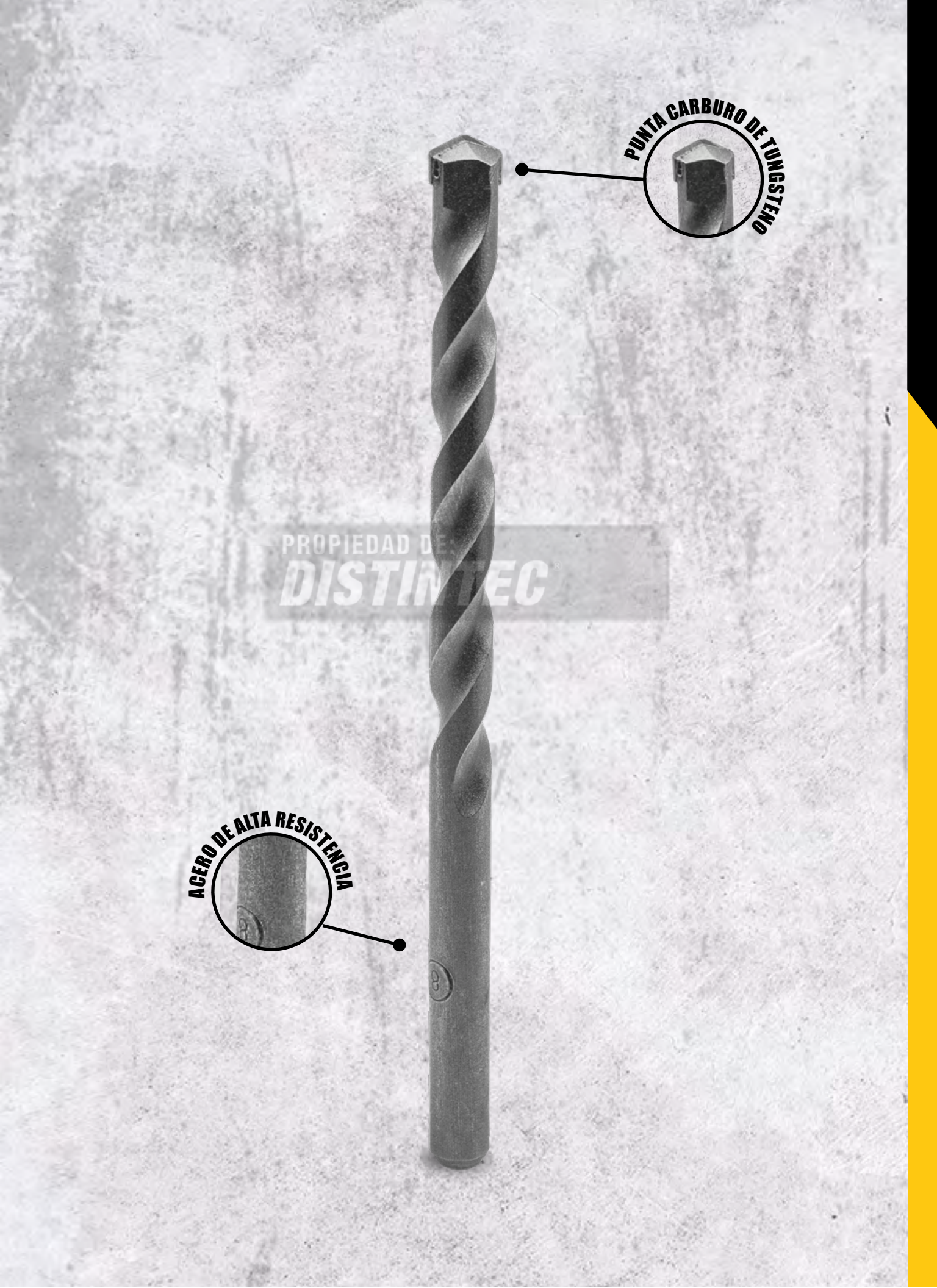
Estas a punto de conocer nuestros productos DIFEMAT, tu mejor elección para realizar todo tipo de trabajos, tanto profesionales como domésticos. En este catálogo, encontrarás una gran variedad de brocas para todo tipo de superficie, así como también, nuestros diferentes modelos de discos de corte o desbaste y una gran cantidad de dados de impacto.



ACCESORIOS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

BROCAS PARA CONCRETO

· BROCA PARA CONCRETO DIFEMAT, DISEÑADA PARA TRABAJOS DE PERCUSIÓN EN GENERAL. PARA PERFORACIÓN DE CONCRETO ENDURECIDO, CONCRETO ARMADO, PIEDRAS, LADRILLOS, Y MATERIALES PÉTREOS EN GENERAL. IDEAL PARA TRABAJOS MANUALES, DE CONSTRUCCIÓN Y REPARACIÓN YA SEA PARA PROYECTOS PROFESIONALES O TRABAJOS DOMÉSTICOS.





BROCA 4mm. CONCRETO

ATRIBUTOS	
Largo	75 mm.
Diámetro	4 mm.
Largo Espiral	40 mm.
Acabado	Lijado
Punta	Carburo
Uso	Velocidad Baja
Marca	Difemat®



BROCA 8mm. CONCRETO

ATRIBUTOS	
Largo	120 mm.
Diámetro	8 mm.
Largo Espiral	72 mm.
Acabado	Lijado
Punta	Carburo
Uso	Velocidad Baja
Marca	Difemat®



BROCA 6mm. CONCRETO

ATRIBUTOS	
Largo	100 mm.
Diámetro	6 mm.
Largo Espiral	60 mm.
Acabado	Lijado
Punta	Carburo
Uso	Velocidad Baja
Marca	Difemat®



BROCA 9mm. CONCRETO

ATRIBUTOS	
Largo	120 mm.
Diámetro	9 mm.
Largo Espiral	72 mm.
Acabado	Lijado
Punta	Carburo
Uso	Velocidad Baja
Marca	Difemat®



BROCA 10mm. CONCRETO

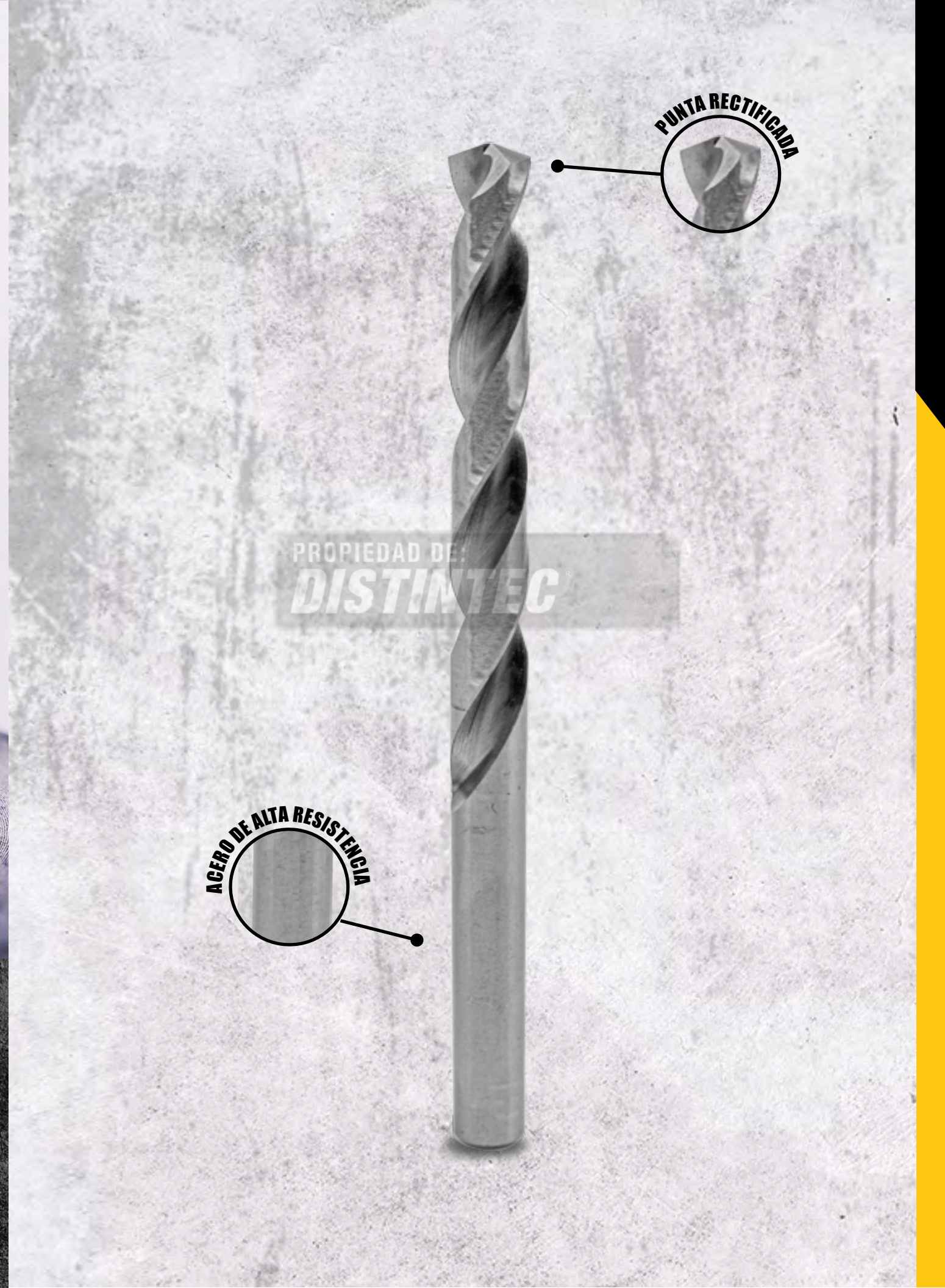
ATRIBUTOS	
Largo	120 mm.
Diámetro	10 mm.
Largo Espiral	72 mm.
Acabado	Lijado
Punta	Carburo
Uso	Velocidad Baja
Marca	Difemat®



ACCESORIOS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

BROCAS PARA METAL / ACERO

- BROCAS CONSTRUIDAS CON ACERO DE ALTA RESISTENCIA PARA TALADRAR DISTINTOS TIPOS DE ACERO QUE EXISTEN EN EL MERCADO.
- LAS BROCAS DIFEMAT SON EXTREMADAMENTE DURAS Y ALTAMENTE RESISTENTES AL CALOR EN COMPARACIÓN AL ACERO DE ALTO CARBONO.



PUNTA RECTIFICADA

PROPIEDAD DE:
DISTINTEC

ACERO DE ALTA RESISTENCIA



BROCA 1mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	34 mm.
Diámetro	1 mm.
Largo Espiral	12 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

CONTIENE 2 BROCAS



BROCA 2mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	49 mm.
Diámetro	2 mm.
Largo Espiral	24 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

CONTIENE 2 BROCAS



BROCA 2,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	57 mm.
Diámetro	2,5 mm.
Largo Espiral	30 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

CONTIENE 2 BROCAS



BROCA 1,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	40 mm.
Diámetro	1,5 mm.
Largo Espiral	20 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

CONTIENE 2 BROCAS



BROCA 3mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	61 mm.
Diámetro	3 mm.
Largo Espiral	33 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

CONTIENE 2 BROCAS



BROCA 3,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	70 mm.
Diámetro	3,5 mm.
Largo Espiral	39 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 4,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	80 mm.
Diámetro	4,5 mm.
Largo Espiral	47 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	86 mm.
Diámetro	5 mm.
Largo Espiral	52 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 4mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	75 mm.
Diámetro	4 mm.
Largo Espiral	43 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 5,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	93 mm.
Diámetro	5,5 mm.
Largo Espiral	57 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 6mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	93 mm.
Diámetro	6 mm.
Largo Espiral	57 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 7mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	109 mm.
Diámetro	7 mm.
Largo Espiral	69 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 6,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	101 mm.
Diámetro	6,5 mm.
Largo Espiral	63 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 7,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	109 mm.
Diámetro	7,5 mm.
Largo Espiral	69 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 8mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	117 mm.
Diámetro	8 mm.
Largo Espiral	75 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 8,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	117 mm.
Diámetro	8,5 mm.
Largo Espiral	75 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 9,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	125 mm.
Diámetro	9,5 mm.
Largo Espiral	81 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 10mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	133 mm.
Diámetro	10 mm.
Largo Espiral	87 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 9mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	125 mm.
Diámetro	9 mm.
Largo Espiral	81 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 10,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	133 mm.
Diámetro	10,5 mm.
Largo Espiral	87 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 11mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	142 mm.
Diámetro	11 mm.
Largo Espiral	94 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 12mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	151 mm.
Diámetro	12 mm.
Largo Espiral	101 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 12,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	151 mm.
Diámetro	102,5 mm.
Largo Espiral	101 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

BROCA CON TOMA REDUCIDA



BROCA 11,5mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	142 mm.
Diámetro	11,5 mm.
Largo Espiral	94 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®



BROCA 13mm.
METAL / ACERO

ATRIBUTOS	
Largo	151 mm.
Diámetro	13 mm.
Largo Espiral	101 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

BROCA CON TOMA REDUCIDA



BROCA 13,5mm.
METAL / ACERO

🔍 ATRIBUTOS	
Largo	160 mm.
Diámetro	13,5 mm.
Largo Espiral	105 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

BROCA CON TOMA REDUCIDA



BROCA 15mm.
METAL / ACERO

🔍 ATRIBUTOS	
Largo	165mm.
Diámetro	15 mm.
Largo Espiral	115 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

BROCA CON TOMA REDUCIDA



BROCA 14mm.
METAL / ACERO

🔍 ATRIBUTOS	
Largo	160 mm.
Diámetro	14 mm.
Largo Espiral	150 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

BROCA CON TOMA REDUCIDA



BROCA 16mm.
METAL / ACERO

🔍 ATRIBUTOS	
Largo	175 mm.
Diámetro	16 mm.
Largo Espiral	120 mm.
Acabado	Pulido
Punta	Acero para trabajos de alta velocidad
Uso	Velocidad Alta
Marca	Difemat®

BROCA CON TOMA REDUCIDA



**BROCA
CONCRETO**

**BROCA
METAL - ACERO**

**BROCA
MADERA**



PROPIEDAD DE
DISTINTEC



PROPIEDAD DE
DISTINTEC



PROPIEDAD DE
DISTINTEC

ACCESORIOS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

SET BROCAS CONCRETO / METAL - ACERO / MADERA

- PORQUE UN MODELO DE BROCA NUNCA ES SUFICIENTE, HEMOS INCORPORADO DISTINTOS SETS DE BROCAS QUE NUNCA PUEDEN FALTAR EN LA CAJA DE HERRAMIENTAS.
- LAS BROCAS DIFEMAT SON IDEALES PARA TALADRAR CONCRETO, MADERA DURA Y LOS DISTINTOS ACEROS QUE PUEDAN HABER EN EL MERCADO.

ACCESORIOS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

SET BROCAS



SET 5 BROCAS CONCRETO 4-10mm.

- Ideal para trabajos manuales, de reparación y de construcción ya sea para proyectos profesionales o trabajos domésticos.
- Capacidad de realizar perforaciones en concreto de manera rápida y sencilla.

ATRIBUTOS					
DIÁMETRO (mm)	4	5	6	8	10
Largo (mm)	75	85	100	120	120
Largo Espiral (mm)	40	47	60	72	72
Acabado Lijado	✓	✓	✓	✓	✓
Punta de Carburo	✓	✓	✓	✓	✓
Velocidad Baja	✓	✓	✓	✓	✓



SET 8 BROCAS CONCRETO 3-10mm.

- Ideal para trabajos manuales, de reparación y de construcción ya sea para proyectos profesionales o trabajos domésticos.
- Capacidad de realizar perforaciones en concreto de manera rápida y sencilla.

ATRIBUTOS									
DIÁMETRO (mm)	3	4	5	6	7	8	9	10	
Largo (mm)	65	75	85	100	100	120	120	120	
Largo Espiral (mm)	30	40	47	60	60	72	72	72	
Acabado Lijado	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Punta de Carburo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Velocidad Baja	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SET 9 BROCAS METAL / ACERO / MADERA 5-8mm.

BROCAS METAL / ACERO: El acero de alta velocidad es una forma de acero para herramientas; las brocas son duras y mucho más resistentes al calor que el acero de alto carbono. Son óptimas para taladrar metal, madera dura y la mayoría de los otros materiales a mayores velocidades de corte que las brocas de acero al carbono.

BROCAS MADERA: Ideal para todo tipo de maderas, punta delgada y definida, es preciso estar atento a la velocidad y al ángulo para evitar quemar la madera. Perfora de manera rápida y sencilla.

BROCAS CONCRETO: Ideal para trabajos manuales, de reparación y de construcción ya sea para proyectos profesionales o trabajos domésticos. Capacidad de realizar perforaciones en concreto de manera rápida y sencilla.

ATRIBUTOS									
	METAL/ACERO			MADERA			CONCRETO		
DIÁMETRO (mm)	5	6	8	5	6	8	5	6	8
Largo (mm)	86	93	117	86	92	110	85	100	120
Largo Espiral (mm)	52	57	75	54	59	79	47	60	72
Acabado Pulido	✓	✓	✓						
Acabado Lijado							✓	✓	✓
Acabado Negro				✓	✓	✓			
Punta de Acero Carbono				✓	✓	✓			
Punta de Acero	✓	✓	✓						
Punta de Carburo							✓	✓	✓
Velocidad Alta/Media/Baja	A	A	A	M	M	M	B	B	B



SET 6 BROCAS METAL / ACERO 2-8mm.

- El acero de alta velocidad es una forma de acero para herramientas; las brocas son duras y mucho más resistentes al calor que el acero de alto carbono.
- Óptimas para taladrar metal, madera dura y la mayoría de los otros materiales a mayores velocidades de corte que las brocas de acero al carbono.

ATRIBUTOS						
DIÁMETRO (mm)	2	3	4	5	6	8
Largo (mm)	49	61	75	86	93	117
Largo Espiral (mm)	24	33	43	52	57	75
Acabado Pulido	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Punta de Acero	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Velocidad Alta	✓	✓	✓	✓	✓	✓



PROPIEDAD
DIST

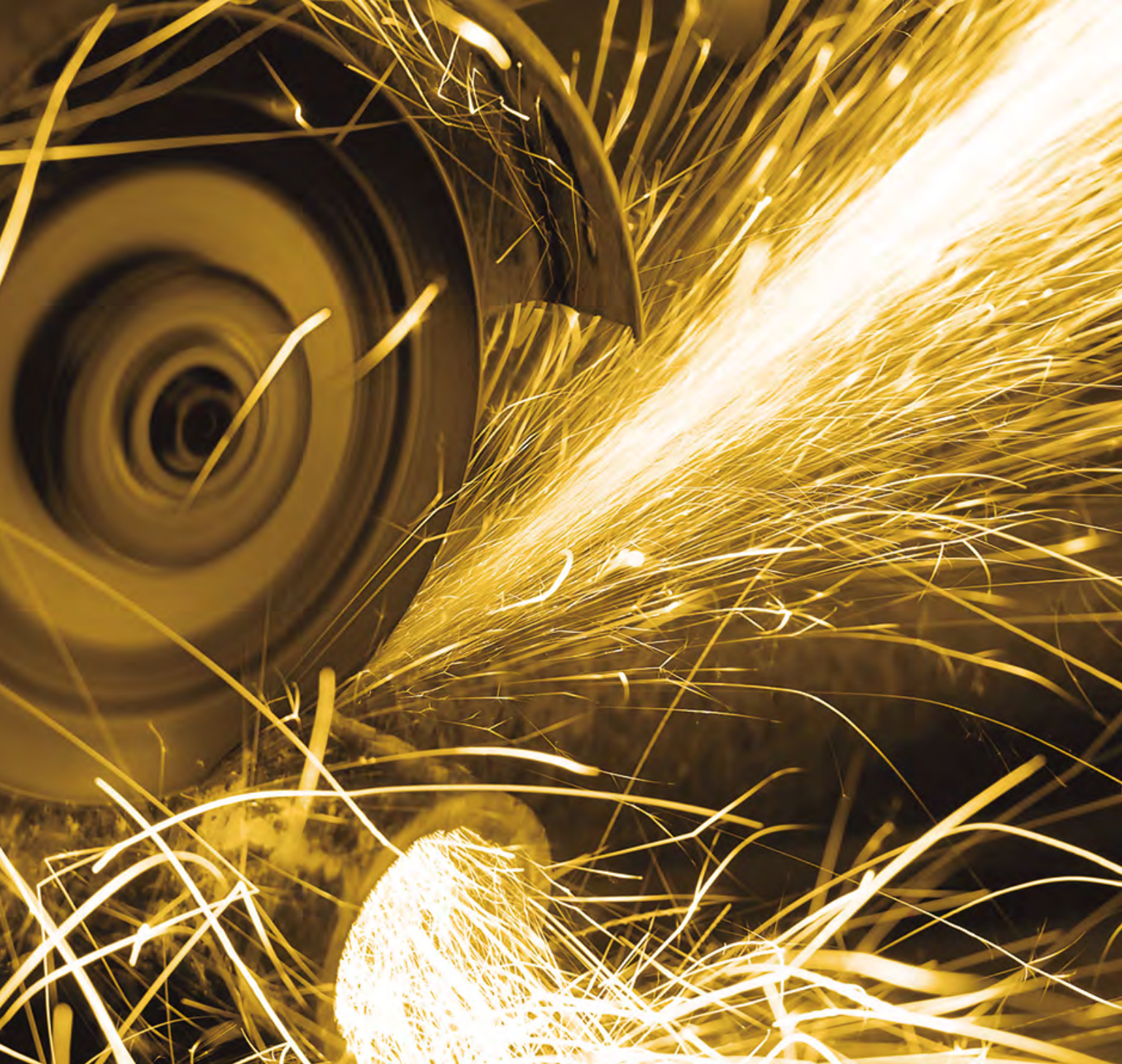
SET 9 BROCAS

METAL / ACERO 5-8mm.

El acero de alta velocidad es una forma de acero para herramientas; las brocas son duras y mucho más resistentes al calor que el acero de alto carbono. Óptimas para taladrar metal, madera dura y la mayoría de los otros materiales a mayores velocidades de corte que las brocas de acero al carbono.

 ATRIBUTOS													
DIÁMETRO (mm)	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8
Largo (mm)	49	57	61	70	75	80	86	93	93	101	109	109	117
Largo Espiral (mm)	24	30	33	39	43	47	52	57	57	63	69	69	75
Acabado Pulido	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Punta de Acero	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Velocidad Alta	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓





ACCESORIOS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

- LOS DISCOS DE CORTE Y DESBASTE, SE UTILIZAN CON ESMERIL ANGULAR, PRINCIPALMENTE PARA EL CORTE Y TERMINACIÓN DE SOLDADURAS EN METAL.
- SE ENCUENTRAN DISPONIBLES EN DIFERENTES MEDIDAS DE DIÁMETRO Y ESPESORES.
- USO RECOMENDADO PARA TODO TIPO DE METALES Y ACERO INOXIDABLE.





CORTE ACERO

4,5"

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,25 mm.
Diámetro exterior	4,5" / 115 mm.
Espesor	1,0 mm.
Norma	A60 TBF 41 / EN12413 / Z-08302
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA DE 50 UNIDADES



CORTE METAL

4,5"

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,2 mm.
Diámetro exterior	4,5" / 115 mm.
Espesor	2,5 mm.
Norma	A36 TBF 41 / EN12413 / Z-14871
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA DE 25 UNIDADES



CORTE ACERO

7"

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,25 mm.
Diámetro exterior	7" / 180 mm.
Espesor	1,6 mm.
Norma	A60 TBF 41 / EN12413 / Z-08302
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA DE 50 UNIDADES



CORTE METAL

9"

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,2 mm.
Diámetro exterior	9" / 230 mm.
Espesor	3 mm.
Norma	A30 TBF 41 / EN12413 / Z-14873
Máxima R.P.M	6.650
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA DE 25 UNIDADES



CORTE METAL

14"

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	25,4 mm.
Diámetro exterior	14" / 350 mm.
Espesor	3 mm.
Norma	A30 TBF 41 / EN12413 / Z-14871
Máxima R.P.M	4.400
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA
DE 25 UNIDADES



DESBASTE METAL

7"

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,25 mm.
Diámetro exterior	7" / 180 mm.
Espesor	6 mm.
Norma	A24 TBF 27 / EN12413 / Z-08301
Máxima R.P.M	8.500
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA
DE 25 UNIDADES



DESBASTE METAL

4,5"

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,25 mm.
Diámetro exterior	4,5" / 115 mm.
Espesor	6 mm.
Norma	A24 TBF 27 / EN12413 / Z-08301
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA
DE 25 UNIDADES



CORTE DIAMANTADO

4.5"

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22 mm.
Diámetro exterior	4,5" / 115 mm.
Espesor	3 mm.
Norma	A24 TBF 27 / EN12413 / Z-08301
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®



COPA DIAMANTADO

CONCRETO / 4.5"

⦿ ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22 mm.
Diámetro exterior	4.5" / 115 mm.
Espesor	3 mm.
Norma	A24 TBF 27 / EN12413 / Z-08301
Máxima R.P.M	6.000
Marca	Difemat®



DISCO LIJA

5"

⦿ ATRIBUTOS	
Diámetro exterior	5" / 125 mm.
Uso	Madera y metal
Marca	Difemat®

GRANOS 40 / 60 / 80 / 100 / 120





ACCESORIOS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

DISCO TRASLAPADO

- EL DISCO TRASLAPADO DIFEMAT ESTA COMPUESTO POR LÁMINAS LIJADORAS DE ALTA CALIDAD.
- DISEÑADOS PARA SOLUCIONAR PROBLEMAS DE AMOLADO EN TODO TIPO DE ACEROS. SU FORMA ESPECIAL DE LÁMINAS CONSIGUE UN DESBASTE CONSTANTE, HACIENDO QUE HASTA EL ÚLTIMO GRANO ABRASIVO TENGA CAPACIDAD DE CORTE, OBTENIENDO COMO RESULTADO UN MÁXIMO ARRANQUE DE MATERIAL NO DESEADO.



TRASLAPADO ACERO
4,5" / GRANO 100

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22 mm.
Diámetro exterior	4,5" / 115 mm.
Espesor	8mm.
Norma	EN13473 / Z-14870
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA
DE 20 UNIDADES



TRASLAPADO ACERO
4,5" / GRANO 60

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,25 mm.
Diámetro exterior	4,5" / 115 mm.
Espesor	8mm.
Norma	EN13473 / Z-08302
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA DE 20 UNIDADES



TRASLAPADO ACERO
4,5" / GRANO 100

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,25 mm.
Diámetro exterior	4,5" / 115 mm.
Espesor	8mm.
Norma	EN13473 / Z-08302
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA DE 20 UNIDADES



TRASLAPADO ACERO
4,5" / GRANO 80

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,25 mm.
Diámetro exterior	4,5" / 115 mm.
Espesor	8mm.
Norma	EN13473 / Z-08302
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA DE 20 UNIDADES



TRASLAPADO ACERO
4,5" / GRANO 120

ATRIBUTOS	
Diámetro interior	22,25 mm.
Diámetro exterior	4,5" / 115 mm.
Espesor	8mm.
Norma	EN13473 / Z-08302
Máxima R.P.M	13.300
Marca	Difemat®

DISPONIBLE EN CAJA DE 20 UNIDADES



HERRAMIENTAS MANUALES

DADOS DE IMPACTO

- LOS DADOS DE IMPACTO DIFEMAT SON FABRICADOS EN CROMO-VANADIO, MECANIZADO Y FORJADO EN CALIENTE.
- ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA TRABAJOS CON PERNOS HEXAGONALES O TUERCAS.
- RECOMENDADOS TANTO PARA USOS CON HERRAMIENTAS MANUALES COMO ELÉCTRICAS Y NEUMÁTICAS.



DADOS DE IMPACTO

ATRIBUTOS	
Material	Cromo-vanadio

ATRIBUTOS
DADO DE IMPACTO 3/4" X 19MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 20MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 21MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 22MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 23MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 24MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 25MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 26MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 27MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 28MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 29MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 30MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 31MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 32MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 33MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 34MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 35MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 36MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 37MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 38MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 39MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 40MM
DADO DE IMPACTO 3/4" X 41MM
DADO DE IMPACTO 3/4» X 18MM

ATRIBUTOS	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 19MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 20MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 21MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 22MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 23MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 24MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 25MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 26MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 27MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 28MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 29MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 30MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 31MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 32MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 33MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 34MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 35MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 36MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 37MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 38MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 39MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 40MM	
DADO DE IMPACTO 3/4» X 41MM	
Marca	Difemat®



CONSIDERACIONES ESPECIALES

BROCAS



· EN ESTA SECCIÓN ENCONTRARÁS CRITERIOS PARA CONOCER MÁS ACERCA DE TUS DIFERENTES TIPOS DE BROCAS, CONSEJOS DE USO, MAYOR INFORMACIÓN TÉCNICA, ENTRE OTROS CONSEJOS.

INFORMACIÓN GENERAL

Existe una gran variedad de brocas de diferentes formas, tamaños, fabricadas con materiales diferentes. No todas son iguales ni se utilizan para lo mismo, si no quieres perder detalle sobre los tipos de brocas que puedes encontrar, infórmate con nosotros.

PORQUÉ ELEGIR UNA BROCA

¿PARA QUÉ LA VOY A USAR?

Eligiendo la broca correcta, aseguramos que los agujeros que hagamos tienen un **acabado perfecto** y, a su vez, no dañaremos nuestras herramientas en dicho proceso.

Lo primero que debemos tener en cuenta a la hora de elegir una broca es el **material** que vamos a perforar. Dependiendo de su aplicación, las brocas tienen diferente geometría. Por ello, saber qué tipo vamos a utilizar depende mucho del material que vayamos a trabajar.

Para ello también hay varios tamaños de brocas, por lo que siempre debemos tener en cuenta el tamaño del agujero que queremos hacer y, en base a eso, elegir la dimensión que más nos convenga.

Para poder determinar el tamaño de la broca, debemos guiarnos por el diámetro, ya que éste establece su tamaño; mientras sea mayor, la broca será más gruesa.

Difemat cuenta con diferentes tipos de brocas

CONCRETO | METAL / ACERO | MADERA



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

BROCAS PARA CONCRETO

Para diferenciarlas, se puede destacar que tienen una pequeña placa soldada al cuerpo de la broca, parecida a la punta de una flecha en algunos casos, la cabeza es más gruesa que el diámetro de la broca. Además, podemos tocar sin miedo la espiral. A diferencia de las brocas para madera y metal, ésta no es cortante.

BROCAS PARA METAL / ACERO

Las brocas para metal/acero tienen la espiral cortante. Deben tener en cuenta que esta broca siempre debe estar bien afilada y limpia.

Es importante destacar que las brocas para metal deben utilizarse en bajas revoluciones para evitar un desgaste excesivo.

Las clasificamos según el material de que están hechas y para el tipo de acero que se usan.

BROCAS PARA MADERA

Estas brocas tienen la punta centrada con mucho filo para cortar y perforar sin astillar, esta punta permite centrar la broca con exactitud y perforar el lugar deseado. Además, como en el caso de las brocas para metales, presentan los bordes cortantes y muy afilados.

Con la ayuda de las espuelas que se encuentran a ambos lados de la punta central, se obtienen orificios limpios, rectos y perfectos.

Se pueden utilizar en maderas duras, blandas, contrachapados, aglomerados, etc. Para diámetros pequeños y profundidades largas.

CONSIDERACIONES ESPECIALES

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE



· EN ESTA SECCIÓN ENCONTRARÁS CRITERIOS PARA CONOCER MÁS ACERCA DE TUS DISCOS DE CORTE Y DESBASTE, CONSEJOS DE USO, MAYOR INFORMACIÓN TÉCNICA, CUIDADOS PERSONALES, ENTRE OTROS CONSEJOS.

INFORMACIÓN TÉCNICA

SISTEMA DE ESPECIFICACIÓN DE FORMA

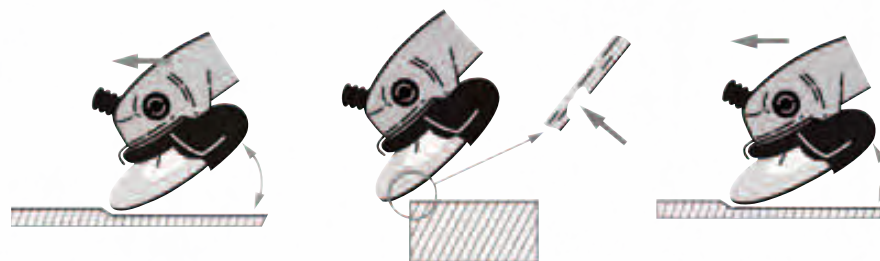
BF - 27	BF - 29	BF - 41	BF - 42
Discos de desbaste de centro deprimido. Disponibles en diámetros 230-76mm para máquinas portátiles	Discos de desbaste de centro deprimido. Disponibles en diámetros 115mm & 125mm para máquinas portátiles	Discos de corte planos. Disponibles en diámetros 400-40mm para máquinas portátiles y 400-250mm para máquinas fijas	Discos de corte de centro deprimido. Disponibles en diámetros 230-76mm para máquinas portátiles
Aplicación: Desbaste	Aplicación: Desbaste	Aplicación: Corte	Aplicación: Corte

PROCEDIMIENTO RECOMENDADO

ESMERILES PORTÁTILES

DESBASTE FUERTE

- No utilizar discos de corte para desbaste
- No trabajar con el canto del disco, ya que esto romperá las telas de refuerzo
- Aplicar un ángulo de 10 a 30° en trabajos longitudinales



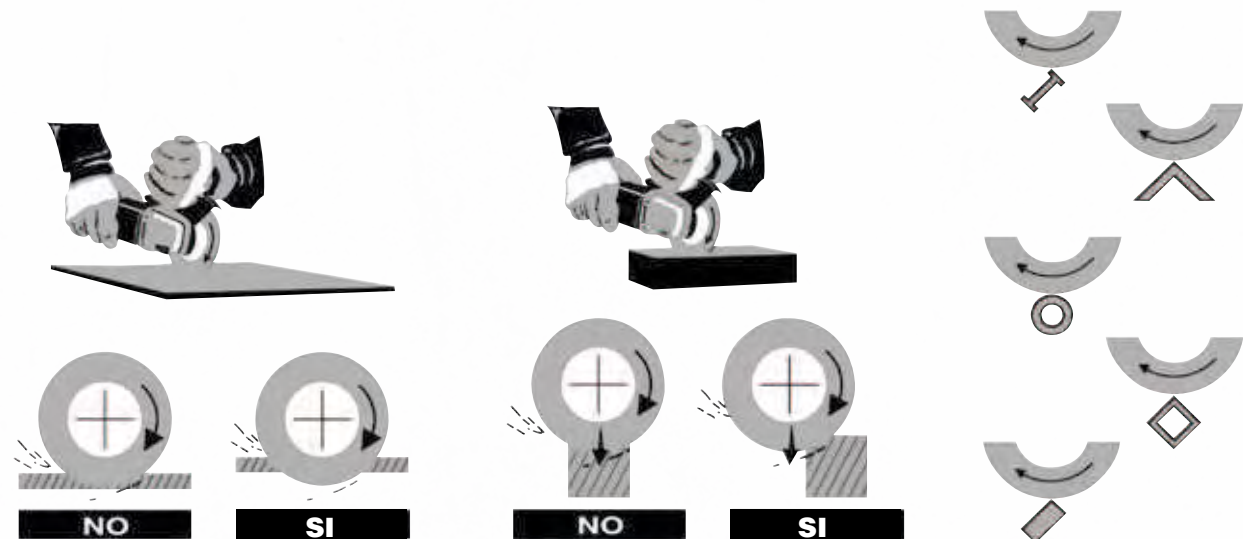
DESBASTE ACABADO

- Ángulo de trabajo de 15°
- Acción rotativa



CORTE

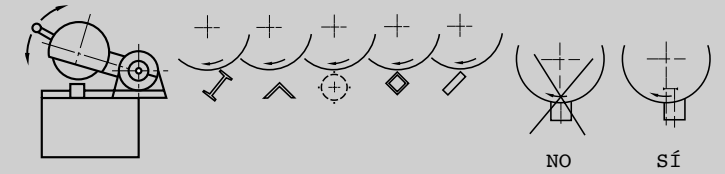
- Disponer la pieza de manera que se pueda cortar una sección uniforme



MÁQUINA FIJA CON CABEZAL

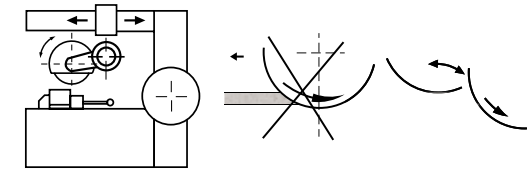
EN DESCENSO DIRECTO

- Disponga las piezas con forma de manera que se obtenga una sección constante.
- Evite que se agarrote el disco.
- Compruebe que el disco este limpio.



AVANCE AUTOMÁTICO/ MÁQUINA GUIADA SOBRE RAÍL

- En caso de piezas gruesas, aprovechar el movimiento oscilante del carro.

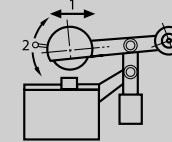


MÁQUINA DE OSCILACIÓN

MODO DE FUNCIONAMIENTO

1. Oscilacion
2. Corte

(No utilizar este tipo de máquinas con movimientos descendentes)

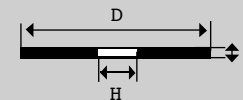


TIPOS DE REFUERZOS

DISCOS PLANOS

FORMA 41

- Especialmente diseñados para trabajos intensivos. Estos discos están reforzados con una o varias capas de tejido o incorporan una estructura de fibra de vidrio.



TELA CENTRAL - NA3

- Para utilizar en máquinas finas. Producto no idóneo para uso en máquinas portátiles.



TELA EXTERIOR - NA

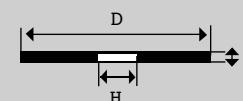
- Para utilizar en máquinas portátiles o finas.



DISCO DE CENTRO DEPRIMIDO

FORMA 27 Y 42

- Especialmente diseñados para máquinas portátiles o suspendidas. Estos discos están reforzados con una tela o una estructura de fibra de vidrio.



CORTE FORMA 42



RANURADO FORMA 27



DESBASTE FORMA 27



PROTECCIÓN PERSONAL

Gafas de seguridad, protectores auditivos, guantes de seguridad, máscaras anti-polvo y, en condiciones extremas, protección adicional del rostro. El usuario deberá vestir siempre delantal de cuero y calzado de seguridad.



Mascarilla
Anti-polvo



Guantes



Gafas de
seguridad



Protección
Auditiva



Leer las
Instrucciones



En
seco



En
húmedo

PRECAUCIONES GENERALES

Se deben seguir las instrucciones de seguridad facilitadas por los fabricantes de la máquina. Todas las protecciones, cubiertas y tapas, cuando las haya, deberán estar en su lugar durante la operación de rectificado, y no se deberían alterar en modo alguno. Evitar utilizar abrasivos cerca de materiales inflamables o en entornos donde haya riesgo de explosión.

Las chispas deberían dirigirse, cuando sea posible, hacia el suelo, en dirección contraria a la cara o al cuerpo. Deberá usarse equipo de extracción de polvo siempre que sea posible. Deberán, asimismo, seguirse las instrucciones de uso facilitadas por el fabricante del abrasivo, como por ejemplo: “No utilizar sin soporte” o “No utilizar en húmedo”. La pieza debe encontrarse firmemente sujeta antes de iniciar la operación. Comprobar visualmente el estado de los abrasivos antes de su uso y asegurarse de que el producto es idóneo para la aplicación. No se debería alterar en modo alguno el producto abrasivo con posterioridad a su entrega.

En esmeriles portátiles, apagar y desenchufar siempre el aparato y esperar a que el eje se pare del todo antes de colocar la máquina sobre una superficie. Las operaciones en húmedo deberían realizarse únicamente con maquinaria diseñada con ese fin, y con abrasivos señalados como idóneos para este tipo de operación.

VELOCIDADES

Los productos Difemat® están diseñados y probados para determinadas aplicaciones y velocidades. Seleccione el disco idóneo para cada material. Los materiales se indican en la etiqueta del mismo. Antes de proceder a montar el disco de corte o desbaste en la máquina, asegúrese de que la velocidad de la máquina no supera la velocidad máxima recomendada que se indica en el producto.

VELOCIDADES

DIÁMETRO DEL DISCO (mm)	CONVERSIÓN DE VELOCIDAD									
	VELOCIDAD MÁXIMA (R.P.M.)									
	35	40	50	63	80	100	125	140	160	
6	112000	128000	160000	201000						
8	84000	95500	120000	150500	191000					
10	67000	76500	95500	120500	153000	191000				
13	51500	58800	73500	92600	118000	147000	184000	206000		
16	41800	47800	59700	75200	95500	120000	150000	168000	191000	
20	33500	38200	47800	60200	76500	95500	120000	134000	153000	
25	26800	30600	38200	48200	61200	76500	95500	107000	123000	
32	20900	23900	30000	37600	48000	60000	75000	84000	95500	
40	16750	19100	23900	30100	38200	47200	59700	67000	76500	
50/51	13400	15300	19100	24100	30600	38200	47750	53500	61200	
63/65	10650	12150	15200	19100	24300	30250	37900	42500	48500	
76	8800	10100	12600	15850	20150	25150	31450	35200	40250	
80	8400	9550	12000	15100	19100	23900	29850	33500	38200	
85	7900	9000	11250	14200	18000	22500	28100	31500	36000	
100/102	6700	7650	9550	12100	15300	19100	23900	26800	30600	
115	5850	6650	8350	10500	13300	16650	20800	23250	26600	
125	5350	6150	7650	9650	12250	15300	19100	21400	24500	
150/152	4500	5100	6400	8050	10200	12700	16000	17850	20400	
180	3750	4250	5350	6700	8500	10650	13300	14900	17000	
200	3350	3850	4800	6050	7650	9550	11950	13400	15300	
230	2950	3350	4200	5250	6650	8350	10400	11650	13300	
250/254	2700	3100	3850	4850	6150	7650	9550	10700	12250	
300/305	2250	2550	3200	4050	5100	6400	8000	8950	10200	
350/356	1950	2200	2750	3450	4400	5500	6850	7650	8750	
400/406	1700	1950	2400	3050	3850	4800	6000	6700	7650	
450/457	1500	1700	2150	2700	3400	4250	5350	5950	6800	
500/508	1350	1550	1950	2450	3100	3850	4800	5350	6150	
600/610	1150	1300	1600	2050	2550	3200	4000	4500	5100	
750/762	895	1050	1300	1650	2050	2550	3200	3600	4100	
800/813	840	960	1200	1550	1950	2400	3000	3350	3850	
900/914	750	850	1100	1350	1700	2150	2700	3000	3400	
1000/1020	670	765	960	1250	1550	1950	2400	2700	3100	

DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

DISCOS DE CORTE

EL DISCO NO CORTA

CAUSA En caso de corte azulado: disco demasiado duro o demasiado grueso.

SOLUCIÓN Utilizar discos más blandos Difemat, comprobar la velocidad periférica.

CAUSA Velocidad periférica demasiado baja.

SOLUCIÓN Aumentar r.p.m. hasta el máximo. (80m/s).

DESGASTE EXCESIVO

CAUSA En caso de corte blando: disco demasiado blando.

SOLUCIÓN Utilizar un disco más duro.

CAUSA Velocidad demasiado baja.

SOLUCIÓN Aumentar r.p.m. hasta el máximo. (80m/s).

CAUSA Disminuir r.p.m. durante el corte.

SOLUCIÓN Utilizar una máquina más potente, reducir presión sobre la máquina.

BORDE DE DISCO DESMENUZADO

CAUSA Se ha utilizado el disco de corte para operaciones de desbaste

SOLUCIÓN Utilizar un disco de desbaste para las operaciones de desbaste.

CAUSA La pieza se mueve.

SOLUCIÓN Sujetar la pieza adecuadamente.

CAUSA Demasiada presión lateral.

SOLUCIÓN Aplicar únicamente presión radial al disco.

EL AGUJERO O EL CENTRO DEL DISCO SE PARTE

CAUSA El disco queda preso en la pieza / material.

SOLUCIÓN Aplicar una mayor presión radial y oscilar el disco hacia adelante y hacia atrás.

CAUSA Se ha utilizado el disco de corte para operaciones de desbaste.

SOLUCIÓN Utilizar disco de desbaste para operaciones de desbaste.

CAUSA Demasiada presión lateral.

SOLUCIÓN Aplicar únicamente presión radial al disco.

CAUSA Diferente diámetro de los platos superior e inferior.

SOLUCIÓN Utilizar platos del mismo diámetro.

EL DISCO NO CORTA

CAUSA Disco demasiado duro, vidriado.

SOLUCIÓN Utilizar disco más blando.

CAUSA Presión insuficiente.

SOLUCIÓN Aumentar presión.

CAUSA Potencia de máquina demasiado baja.

SOLUCIÓN Utilizar máquina más potente.

CAUSA Embozamiento y vidriado no ferrosos.

SOLUCIÓN Utilizar discos Difemat que eviten embozamiento y el vidriado.

DESGASTE EXCESIVO

CAUSA Disco demasiado blando

SOLUCIÓN Utilizar disco más duro.

CAUSA Presión excesiva.

SOLUCIÓN Reducir la presión, que sea el disco el que haga el desbaste.

CAUSA Reducir la velocidad periférica.

SOLUCIÓN Utilizar máquina más potente, reducir la presión sobre la máquina.

CAUSA Velocidad periférica demasiado baja.

SOLUCIÓN La velocidad óptima es de 80m/s máxima.

BORDE DE DISCO DESMENUZADO

CAUSA Ángulo de desbaste demasiado plano.

SOLUCIÓN Cambiar ángulo a 30° - 40°.

CAUSA La pieza se mueve.

SOLUCIÓN Fijar la pieza correctamente.

CAUSA Presión excesiva.

SOLUCIÓN Reducir la presión, que sea el disco el que haga el desbaste.

FISURAS EN EL FONDO DEL DISCO

CAUSA Superficie de contacto demasiado amplia.

SOLUCIÓN Reducir superficie de contacto.

CAUSA Presión excesiva.

SOLUCIÓN Reducir la presión, que sea el disco el que haga el desbaste.

DESEQUILIBRIO

CAUSA Platos sucios.

SOLUCIÓN Limpiar platos.

CAUSA Disco mal montado.

SOLUCIÓN Ajustar platos..

CAUSA Platos de distinto diámetro.

SOLUCIÓN Sustituir platos.

CONSEJOS DE SEGURIDAD

QUE SE DEBE HACER

- ✓ **SI** Manipular y almacenar los discos con cuidado en todo momento. Los discos de corte deberían almacenarse en horizontal sobre una superficie plana, preferiblemente sobre una placa base de acero. Los discos de centro deprimido deberían ponerse unos sobre otros o almacenarse en el envase original.
- ✓ **SI** Siempre inspeccionar visualmente todos los discos antes de montarlos por si presentan daños por transporte.
- ✓ **SI** Utilizar siempre un sistema de protección y asegurarse de que está correctamente posicionado y bien sujeto. Debería cubrir al menos la mitad del disco y proteger al operario en el caso improbable de que el disco se rompa o discos de corte no reforzados. Únicamente usarlos en máquinas fijas que dispongan de sistema de protección.
- ✓ **SI** Apagar la máquina y desenchufarla de la red eléctrica antes de cambiar el disco.
- ✓ **SI** Asegurarse siempre de que la velocidad del eje de la máquina no es superior a la velocidad operativa indicada en el disco.
- ✓ **SI** Utilizar siempre los platos de montaje correctos y comprobar que no están dañados, que están limpios y que no presentan rebabas.
- ✓ **SI** Consultar las normas.
- ✓ **SI** Dejar que los discos recién montados giren a la velocidad de trabajo, con la protección correspondiente, durante un tiempo razonable antes de iniciar la operación de corte o desbaste.
- ✓ **SI** Utilizar siempre PROTECCIÓN OCULAR.
- ✓ **SI** Utilizar siempre ropa de seguridad adecuada, como MASCARILLAS, GUANTES, PROTECCIÓN AUDITIVA, ROPA Y CALZADO DE SEGURIDAD.
- ✓ **SI** Comprobar regularmente las velocidades de la máquina, especialmente después de trabajos de mantenimiento o reparación. Las máquinas equipadas con dispositivos de control de velocidad deberán siempre pasar las correspondientes revisiones de mantenimiento.
- ✓ **SI** Comprobar la tensión de las bandas motrices, de haberlas, con regularidad. Las bandas deben ajustarse con firmeza para garantizar que se transmite toda la potencia.
- ✓ **SI** Asegurarse siempre de que la pieza se encuentra bien sujeta durante la operación de corte o desbaste.
- ✓ **SI** Cuando no se estén utilizando, poner las máquinas portátiles en un lugar adecuado, de manera que se eviten daños al disco.
- ✓ **SI** Utilizar siempre una máquina portátil en una posición cómoda, en la que la pieza esté bien equilibrada y la máquina tenga un buen apoyo.
- ✓ **SI** En el caso de discos de centro deprimido, realizar la operación de desbaste a un ángulo mayor de 30 grados con respecto a la pieza.
- ✓ **SI** Mantener el entorno de trabajo de la operación de corte y desbaste despejado. Puede ser muy peligroso si el operario tropieza y cae con una máquina en funcionamiento en sus manos.

QUE NO SE DEBE HACER

- ✗ **NO** Manipular los discos de manera descuidada.
- ✗ **NO** Usar los discos de corte no reforzados con máquinas portátiles.
- ✗ **NO** Almacenar los discos en un ambiente húmedo o sometido a temperaturas extremas.
- ✗ **NO** Montar un disco dañado.
- ✗ **NO** Apretar en exceso el plato o la rosca de montaje, esto puede deformar los platos.
- ✗ **NO** Forzar un disco para que encaje en el eje de la máquina.
- ✗ **NO** Usar platos de montaje inadecuados, dañados, sucios o con rebabas.
- ✗ **NO** Usar secantes con discos de centro deprimido menores o iguales a 406 mm (EN 12413)
- ✗ **NO** Usar una máquina que no se encuentre en buen estado mecánico.
- ✗ **NO** Usar una máquina sin protector de disco.
- ✗ **NO** Usar discos sin una ventilación adecuada o sin equipo de protección contra el polvo.
- ✗ **NO** Aplicar presión lateral a un disco de corte. No doblar el disco.
- ✗ **NO** Detener el disco aplicando presión en su cara o bordes. Apagar siempre la máquina y esperar a que el disco deje de girar.
- ✗ **NO** Dejar que el disco quede atrapado o insertado en el corte.
- ✗ **NO** Aplicar una presión excesiva en el disco de manera que el motor se ralentice.
- ✗ **NO** Usar para desbaste el canto de un disco de corte o discos de centro deprimido de menos de 4,0 mm de espesor.
- ✗ **NO** Sujetar o posar en el suelo una máquina portátil sujetándola por el cable o por el tubo de extracción. El disco se puede romper con facilidad si se posa en alguna superficie con brusquedad, por el peso de la máquina. Ésta es una de las causas habituales de que se rompan los discos
- ✗ **NO** Realizar una operación de desbaste con un disco de desbaste de centro deprimido a un ángulo menor de 30 grados con respecto a la pieza.
- ✗ **NO** Usar una máquina en una postura en la que no tenga control total sobre la misma y en la que el operario no se mantenga en perfecto equilibrio.



CONSIDERACIONES ESPECIALES

DADOS DE IMPACTO



· EN ESTA SECCIÓN ENCONTRARÁS CRITERIOS PARA CONOCER MÁS ACERCA DE TUS DADOS DE IMPACTO, CONSEJOS DE USO, MAYOR INFORMACIÓN TÉCNICA, CUIDADOS PERSONALES, ENTRE OTROS CONSEJOS.

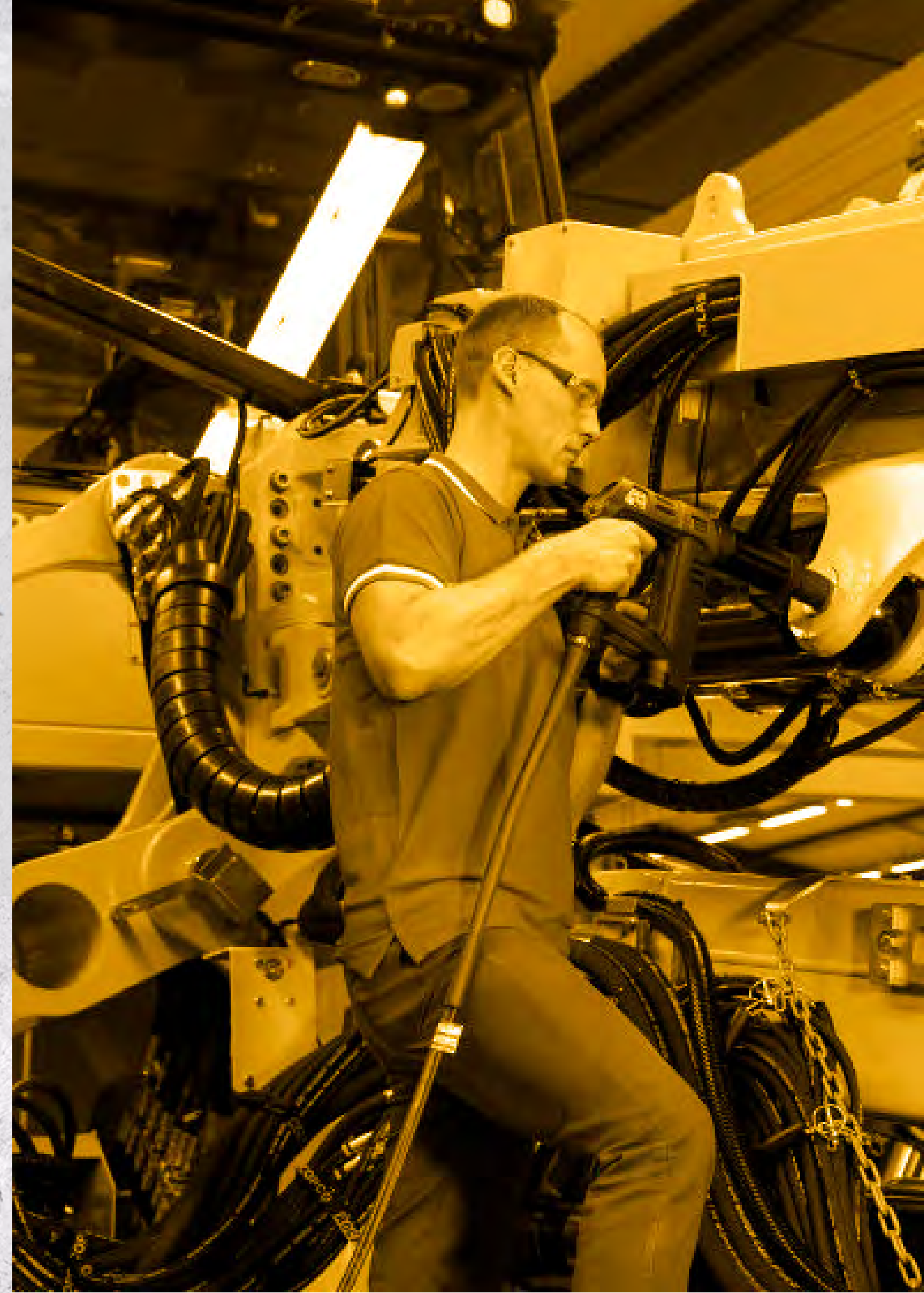
INFORMACIÓN GENERAL

Los dados de impacto son usados en mecánica y talleres automotrices. Sirven para apretar o aflojar tuercas o tornillos de cabeza hexagonal y son ideales para herramientas neumáticas.

CUIDADOS DE TU DADO DE IMPACTO

¿EN QUE DEBO TENER PRECAUCIÓN?

- Considera siempre utilizar lentes protectores.
- Debes utilizar el tamaño exacto para la tuerca o tornillos, los dados de mayor tamaño pueden rodar la tuerca o tornillo.
- Ten en cuenta no usar dados fisurados, fracturados o rodados.
- Jamás utilices dados comunes con llaves de impacto.
- Almacena en sitios templados y secos, en caso de no ser posible cubrir la superficie con aceite mineral para evitar corrosión.
- Deben ser utilizados de forma directa, nunca debemos utilizar suplementos o accesorios con ellos, en especial las extensiones que suelen utilizarse con dados tradicionales.



Haz click en nuestras
Redes Sociales

PERÚ, LIMA 
+ (51) 9 5082 7209
CALLE PROLONGACIÓN
ANTONIO BAZO 1791
LA VICTORIA 

ANTOFAGASTA 
+ (56) 9 7589 4246
LOS NARANJOS 268,
SECTOR TROCADERO 

CALAMA 
+ (56) 2 2328 4245
TALCA 1864,
VILLA AYQUINA 

COPIAPÓ 
+ (56) 2 2328 4241
PANAMERICAMA
NORTE 425, (ACCESO SUR) 

LOS ANDES 
+ (56) 2 2328 4243
AVDA. CHILE 409,
CENTENARIO 

SANTIAGO 
+ (56 2) 2328 4200
EL QUILLAY 520, PARQUE
IND. VALLE GRANDE - LAMPA
CASA MATRIZ 

CONCEPCIÓN 
+ (56) 9 7589 4240
CAMINO A CORONEL KM 10
N° 5580, LOCAL 2-H
(MEGACENTRO SAN PEDRO) 

PUERTO MONTT 
+ (56) 2 2328 4236
REGIMIENTO 883,
POBLACIÓN LINTZ 

DIFEMAT[®]

-  **PASIONDIFEMAT**
-  **DIFEMAT**
-  **DIFEMAT**
-  **DISTINTEC**



// Oficinas



DISTINTEC[®]



WWW.DISTINTEC.COM

